



GAZİANTEP MAKİNA İMALAT SAN. TİC. A.Ş.

MI-U/SD DEGRADE BOYA HATTI

ÜRÜN KATALOĞU

2026

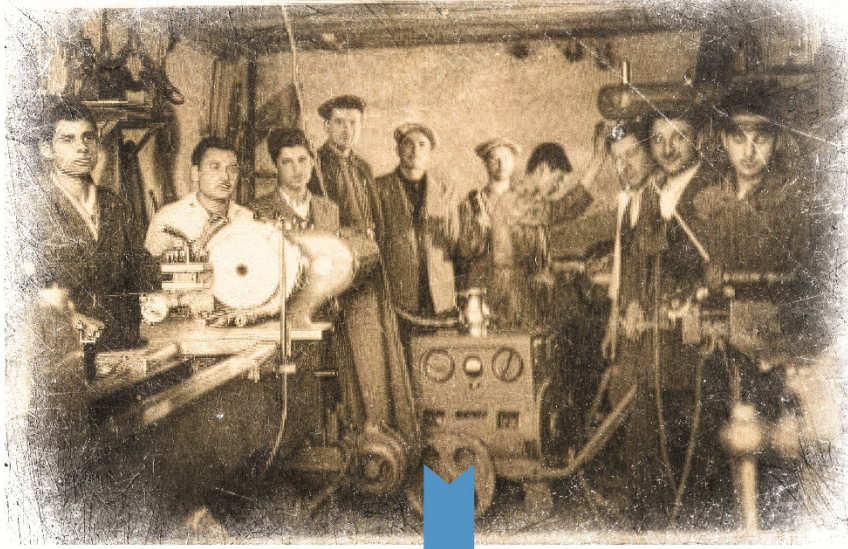


www.mitasmakina.com



mitas@mitasmakina.com

© 2026 MİTAŞ Makina. Tüm hakları saklıdır

**1949**

MİTAŞ Makina, İhsan Uncu'nun girişimleriyle 1949 yılında kurulmuştur.

Savunma sanayii, otomotiv endüstrisi, tekstil sektörü gibi imalat sektörünün pek çok alanında hizmet sunarak deneyimini ve bilgi birikimini artırmıştır.

MİTAŞ Makina, araştırma ve geliştirmeye sürekli önem vererek, çağımızın gereklerine uygun, modern ve teknolojik açıdan ileri bir işletmeye dönüşmüştür.

Şimdi, yüksek teknoloji atölyemiz ve uzman kadromuzla tekstil makineleri imalat sektörüne hizmet vermekten gurur duyuyoruz.

2026

MI-U/SD SERİSİ DEGRADE BOYA HATTI

Çok Renkli İplikler İçin Degrade boyama Çözümleri



Degrade boyama, tek bir ipliğin uzunluğu boyunca çok renkli etkiler yaratan bir iplik boyama işlemidir.

Degrade boyama, ipliğe kendine özgü, çok renkli bir görünüm kazandırmak için kullanılan bir tekniktir. Sıradan bir iplik baştan sona tek bir renkten oluşurken, bu teknikle boyanmış bir iplik, genellikle iplik boyunca kendini tekrar eden iki veya daha fazla farklı renge sahip olur.

Temel işlem sırası, boya banyosu uygulamasıyla başlar; bunu doymuş buharla fikse etme, yıkama ve kurutma işlemleri izler.

Degrade boyama işleminden sonra uygulanan doymuş buharla fikseleme işlemi; naylon ve polyester gibi sentetik liflerin şeklini, esnekliğini ve boyutsal kararlılığını kalıcı olarak sabitlemek için basınçlı buhar kullanan hayati bir tekstil işlemidir.



Mİ-U/SD Serisi Degrade boyama hatları modüler bir yapıya sahiptir. Bu yapı, müşteri ihtiyaçlarını karşılayacak en uygun makine konfigürasyonunun oluşturulmasına olanak tanır.

Mİ-C CAĞLIK

Kolay ve hızlı bobin değişimi sağlayan ergonomik bir tasarıma sahiptir. Gövdesi, 8 kg'a kadar ağırlıktaki bobinleri taşıyabilecek kapasiteye sahiptir.

- 72 Bobin kapasiteye kadar
- Aktif ve Rezerve masura tutucuları
- Tek Sıra veya Çift sıra kurulum seçeneği
- Her uç için ip koşturucu sensörü
- Her bir uç için iplik Tansiyon aparatı



Mİ-SD DEGRADE BOYAMA ÜNİTESİ

Püskürtmeli boyama yöntemiyle homojen boya uygulaması ve liflere tam nüfuz etme sağlayan özel bir tasarımıdır.

- Degrade boyama, Düz boyama, noktalama efekti ve renk bindirme özellikleri
- 8 renge kadar (6 renk standart)
- Bilgisayar kontrollü geniş bir boyama deseni ve nokta aralığı yelpazesi
- Düşük işletim ve bakım maliyeti



Mİ-L SERİM ÜNİTESİ

Sonsuz, kesik ve mikro filamentlerin serilmesi için tasarlanmıştır. Gerginlik ayarlayıcı Godet silindiri, kaliteden ödün vermeden yüksek hızda üretime olanak tanır.

- Tansiyon ayarlı besleme Godeti
- Kolay bakım ve temizlik
- 650 m/dak kadar Serim hızı



MI-PS ÖN BUHARLAMA

Ünite, ısı sabitleme (Heat-set) işleminden önce ipliği nemlendirerek üzerindeki gerilimi azaltır. Ayrıca, bir sonraki aşamada yüksek ısı nedeniyle oluşabilecek şok etkisine karşı ürünü koruma işlevi görür.

- Hız kontrolü devirdaim fanlar
- Harici buhar beslemeli
- Kolay bakım ve temizlik olanağı



MI-PB HACİMLENDİRME TÜNELİ

Bu, ısıtılmalı ve buhar beslemeli bir ünedir. Bu işlem, nihai ısı sabitleme öncesinde ipliğin hacim kazanmasını sağlarken, aynı zamanda boyanın ipliğe daha etkili bir şekilde nüfuz etmesine de olanak tanıdır.

- Hız kontrolü devirdaim fanlar
- Harici buhar beslemeli
- Elektrikli ısıtıcılar
- Kolay bakım ve temizlik olanağı



MI-U FİKSELEME TÜNELİ

Ürünün ısı sabitleme (heat-set) işlemini basınçlı bir ortamda gerçekleştiren bir buharlama tüneldir. Basınçlı ortam sayesinde, ürünün tamamı homojen bir ısı işleme tabi tutulur.

Tünel uzunlukları, ürün türlerine ve üretim hedeflerine bağlı olarak değişiklik gösterir.

- Basınç altında doymuş buhar ısı işlem prensibi
- 15m kadar tünel boyu
- Paslanmaz çelik taşıma bandı (en 300mm)



Yeni tasarım sızdırmazlık sistemi

Pnömatik sistemle sorunsuz bir şekilde çalışan bu ünite, uzun ömürlü ve az bakım gerektiren bir sistemdir.

Mİ-Y YIKAMA İSTASYONU

Yıkama işlemi, Degrade boyama (çok renkli boyama) sürecinin önemli bir parçasıdır. Bu aşamada, bir su püskürtme mekanizması kullanılarak, boyanmış ipliklerdeki fazla boya pigmentleri minimum su tüketimiyle temizlenir.

İsteğe bağlı olarak, bu noktada ipliklerin üzerine yumuşatıcı veya benzeri kimyasallar da

İstasyon ayrıca, ıslak iplikler üzerinde biriken fazla sıvıyı uzaklaştırmak için yüksek verimli bir vakumlama bölümü de içermektedir. Bu işlem, sonraki kurutma aşamasına yönelik hazırlığı tamamlar.



Mİ-D KURUTUCU

Yıkama işleminin ardından ürün, kuruması için kurutma bölümünden geçer. Bu kurutucular modüler bir tasarıma sahiptir ve sayıları müşteri ihtiyaçlarına göre belirlenir.

- Hız kontrolü devir daim fanları
- Nem tahliye fanı
- Oransal buhar besleme
- Elektriksel takviye ısıtıcıları



Mİ-CF SOĞUTMA FANI

Isıl işlemden sonra, ürünlerin yeni formlarını koruyabilmeleri için soğutulmaları gerekir.

Bunu en iyi ve en verimli şekilde gerçekleştirmek için bu makineler, yüksek verimli radyal fanlar kullanır.



Mİ-A AKÜMÜLATÖR

Akümülatör, üretim açısından kritik bir makine bileşenidir. Akümülatör sayesinde makineden en yüksek üretim verimliliğini elde etmek mümkündür. Ayrıca tünel bölümündeki duruş sürelerini asgari düzeyde tutarak homojen bir üretim çıktısı sağlar.



- Farklı makine yerleşim boyutları elde etmek için akümülatör; hat boyunca, hattın yanına veya buharlama tüneline üzerine yerleştirilebilir.
- Üretim gereksinimlerine bağlı olarak 15 metreye kadar depolama uzunluğu.

Mİ-W SARICI

MITAS sarım makineleri, ısıtma işlemi görmüş iplikleri bobinlere sarmak üzere özel olarak tasarlanmıştır.

İstenilen sertlikte bobin sarımı yapabildiği için, her türlü dokuma ve Tafting tezgahında kusursuz bir şekilde çalışır.

Tam otomatik bobin boşaltma (Doffing) özelliği sayesinde, az sayıda operatörle yüksek üretim kapasitesi sağlar.



- 10 inç Standart sarım veya konik sarım
- 72 li bobin sarım bölümüne kadar
- Sağ veya Sol konfigürasyonu
- Tam otomatik takım değişimi
- Isıtmalı iplik kesim bıçakları
- Ayarlana bilinen sarım sıklığı
- Besleme Godeti
- Her bir uç için iplik denetim sensörü

KURULUM GÜCÜ;

	Elektrik	Buhar	Basınçlı hava	Soğuk su	Su (yumuşak)	Su
Mİ-L Serim ünitesi	2 kva					
Mİ-SD Boyama ünitesi	37 kva	1-8 kg/saat	0.1 Nm3/saat		6.5 m3/saat	0.2 m3/saat
Mİ-PS Ön Buharlama	7.5 kva	30 kg/saat				
Mİ-U Fikseleme tüneli	25 kva	100 kg/saat	100 Nm3/saat	2.7 Nm3/saat		
Mİ-Y Yıkama istasyonu	17 kva					1.5 m3/saat
Mİ-D Kurutucu	4.5 kva	70 kg/saat				
Mİ-CF Soğutma fanı	0.5 kva					
Mİ-A Akümülatör	5.5 kva					
Mİ-W Otomatik Sarıcı	34 kva		8 Nm3/saat			

Not: Bu tabloda verilen değerler kurulu güç değerleridir. Makinenin enerji tüketimi, üretilen ürüne ve makinenin fiili parametrelerine bağlı olarak değişiklik gösterir.

ÜRETİM;

Mİ-U/SD Degrade hattı, 72 iplik girişine ve 15 metrelik doymuş buharlı ısı sabitleme tüneline sahip olup, yüksek kapasiteli ve yüksek kaliteli üretime olanak tanır.

Üretim miktarları; iplik türü, iplik numarası ve renk tonuna bağlı olarak değişiklik gösterir. Ortalama üretim saatte 250 kg'a kadar çıkabilir.

Üretim kapasitesi hakkında daha fazla bilgi için lütfen MİTAŞ Makina ile iletişime geçin..

YERLEŞİM ÖLÇÜLERİ;

Mİ-U/SD serisi modüler bir yapıya sahiptir. Bu özellik, müşteri gereksinimlerine ve üretim ihtiyaçlarına göre en verimli makine konfigürasyonunun oluşturulmasına olanak tanır.

Konumun olanaklarına bağlı olarak farklı montaj yönelimleri kullanmak da mümkündür.

İki temel makine konfigürasyonu bir sonraki sayfada gösterilmektedir. Müşteri ihtiyaçlarına göre, MİTAŞ Makina'nın uzman ekibi tarafından farklı makine konfigürasyonları oluşturulabilir.



