



GAZİANTEP MAKİNA İMALAT SAN. TİC. A.Ş.

Mİ-PAN BUHARLAMA HATTI ÜRÜN KATALOĞU **2026**

Passion for Heat-Set



www.mitasmakina.com



mitas@mitasmakina.com

© 2026 MİTAŞ Makina. Tüm hakları saklıdır

**1949**

MİTAŞ Makina, İhsan Uncu'nun girişimleriyle 1949 yılında kurulmuştur.

Savunma sanayii, otomotiv endüstrisi, tekstil sektörü gibi imalat sektörünün pek çok alanında hizmet sunarak deneyimini ve bilgi birikimini artırmıştır.

MİTAS Makina, araştırma ve geliştirmeye sürekli önem vererek, çağımızın gereklerine uygun, modern ve teknolojik açıdan ileri bir işletmeye dönüşmüştür.

Şimdi, yüksek teknolojlili atölyemiz ve uzman kadromuzla tekstil makineleri imalat sektörüne hizmet vermekten gurur duyuyoruz.

2026

MI-PAN BUHARLAMA HATTI

Kesikli Elyaf İplikler İçin Isıl Fikseleme Çözümleri



Buharlama işlemi; akrilik, yün ve pamuklu ipliklerin şeklini kalıcı olarak sabitlemenin ve sert/kaşındırıcı yapılarını yumuşatmanın en iyi yoludur. Akrilik bir plastik türü olduğu için, buharın ısısı liflerin hafifçe gevşemesini sağlar.

Buhar, daha soğuk olan tekstil malzemesi üzerinde yoğunlaştığında gizli buharlaşma ısını açığa çıkararak, kumaş veya iplik paketi genelinde son derece homojen ve hacimsel bir ısınma sağlar.

Buhar, geçici olarak lifin camsı geçiş sıcaklığını aşarak iç gerilimi giderir; böylece lif, yeni ve gevşemiş moleküler yapısına yerleşir.



Mİ-PAN Serisi buharlama hatları modüler bir yapıya sahiptir. Bu yapı, müşteri ihtiyaçlarını karşılayacak en uygun makine konfigürasyonunun oluşturulmasına olanak tanır.

MI-C CAĞLIK

Kolay ve hızlı bobin değişimi sağlayan ergonomik bir tasarıma sahiptir. Gövdesi, 8 kg'a kadar ağırlıktaki bobinleri taşıyabilecek kapasiteye sahiptir.

- 96 Bobin kapasiteye kadar
- Aktif ve Rezerve masura tutucuları
- Tek Sıra veya Çift sıra kurulum seçeneği
- Her uç için ip koptu sensörü
- Her bir uç için iplik Tansiyon aparatı



MI-L SERİM ÜNİTESİ

Sonsuz ve kesikli elyafları sermek üzere tasarlanmıştır. Gerginlik ayarlı Godetler, kaliteden ödün vermeden yüksek hızda üretime olanak tanır.

- Tansiyon ayarlı besleme Godeti
- Kolay bakım ve temizlik
- 650 m/dak kadar Serim hızı



MI-F KIVIRCIKLANDIRMA ÜNİTESİ

Kıvrıcıklandırma (Frize) ünitesi, ipliklere kıvrımlı ve dalgalı bir form kazandıran, özel olarak tasarlanmış bir şekillendirme sistemidir. Dalga boyu ve yoğunluğu, kullanıcı dokunmatik ekranı üzerinden kolayca ayarlanabilir.

Düz iplik ile dokulu iplik üretimi arasındaki geçiş oldukça pratiktir ve kısa sürede gerçekleştirilebilir.



3

MI-ST BUHARLAMA TÜNELİ

Ürünün ısı sabitleme (Heat-set) işlemini atmosferik basınçlı bir ortamda gerçekleştiren bir buharlama tüneldir.

Buhar sirkülasyonu ortamı sayesinde, ürünün tamamı homojen bir ısı işleme tabi tutulur. Tünel uzunlukları, ürün türlerine ve üretim hedeflerine bağlı olarak değişiklik gösterir.

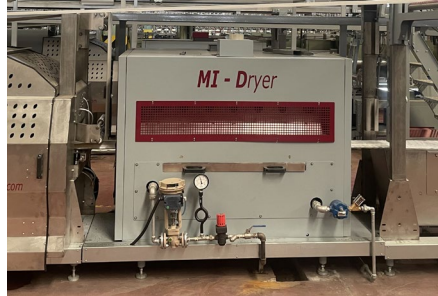
- Doymuş buhar ile fikseleme
- İhtiyaca göre değişik tünel sayısı
- Paslanmaz çelik band (en 300mm)



Özel olarak tasarlanmış tüneller, ürünün ısıyla doğrudan temas etmesini önleyerek iplerin kalite kaybı önlenmiştir.

MI-D KURUTUCU

Müşteri ihtiyaçlarına göre makine konfigürasyonuna eklenebilen opsiyonel bir ünedir. Doymuş buharla yapılan ısı sabitleme (Heat-set) işleminde, ürün doğal olarak belirli bir miktarda nem içerir; bu kurutucu ise ürünü istenen kuruluk seviyesine getirir.



MI-CF SOĞUTMA FANI

Isıl işlemde sonra, ürünlerin yeni formlarını koruyabilmeleri için soğutulmaları gerekir.

Bunu en iyi ve en verimli şekilde sağlamak amacıyla, bu makinelerde yüksek verimli Radyal fanlar kullanılır.



Mİ-A AKÜMÜLATOR

Akümülatör, üretim açısından kritik bir makine bileşenidir. Akümülatör sayesinde makineden en yüksek üretim verimliliğini elde etmek mümkündür. Ayrıca tünel bölümündeki duruş sürelerini asgari düzeyde tutarak homojen bir üretim çıktısı sağlar.



- Farklı makine yerleşim boyutları elde etmek için akümülatör; hat boyunca, hattın yanına veya buharlama tünelinin üzerine yerleştirilebilir.
- Üretim gereksinimlerine bağlı olarak 15 metreye
- kadar depolama uzunluğu.

Mİ-W SARICI

MİTAŞ Makina sarım makineleri, ısıtılmış işlem görmüş iplikleri bobinlere sarmak üzere özel olarak tasarlanmıştır.

İstenilen sertlikte bobin sarımı yapabildiği için, her türlü dokuma ve Tafting tezgahında kusursuz bir şekilde çalışır.

Tam otomatik bobin boşaltma (Doffing) özelliği sayesinde, az sayıda operatörle yüksek üretim kapasitesi sağlar.



- 10 inç Standart sarım veya konik sarım
- 96lı bobin sarım bölümüne kadar
- Sağ veya Sol konfigürasyonu
- Tam otomatik takım değişimi
- Isıtmalı iplik kesim bıçakları
- Ayarlana bilinen sarım sıklığı
- Besleme Godeti
- Her bir uç için iplik denetim sensörü

KURULUM GÜCÜ;

	Elektrik	Buhar	Basınçlı Hava
Mİ-L Serim ünitesi	2 kva		
Mİ-F Kıvırcıklandırma ünitesi	4 kva	1-8 kg/saat	
Mİ-PS Ön Buharlama	7.5 kva	30 kg/saat	
Mİ-ST Buharlama tüneli	24 kva	100 kg/saat	0.5 Nm3/saat
Mİ-D Kurutucu	3 kva	70 kg/saat	
Mİ-CF Soğutma Fanı	0.5 kva		
Mİ-A Akümülatör	5.5 kva		
Mİ-W Otomatik Sarıcı	34 kva		8 Nm3/saat

Not: Bu tabloda verilen değerler kurulu güç değerleridir. Makinenin enerji tüketimi, üretilen ürüne ve makinenin fiili parametrelerine bağlı olarak değişiklik gösterir.

ÜRETİM;

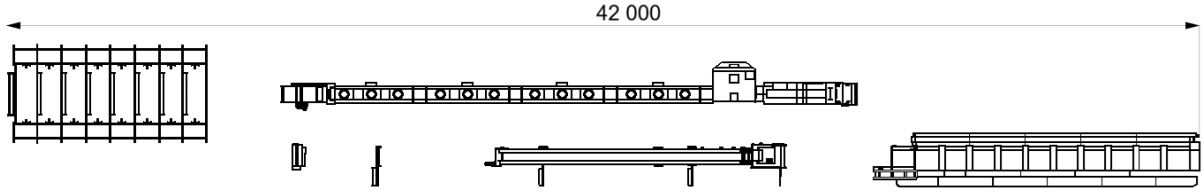
	MI-PAN60	MI-PAN72	MI-PAN96
12/2 Nm	5800 kg/ gün	6900 kg/ gün	9300 kg/ gün
10,5/2 Nm	5800 kg/ gün	6900 kg/ gün	9300 kg/ gün
24/3 Nm	5250 kg/ gün	6300 kg/ gün	8400 kg/ gün
27/3 Nm	4600 kg/ gün	5500 kg/ gün	7400 kg/ gün
30/3 Nm	4150 kg/ gün	4950 kg/ gün	6700 kg/ gün
40/3 Nm	3050 kg/ gün	3670 kg/ gün	4900 kg/ gün
50/3 Nm	2460 kg/ gün	2950 kg/ gün	4000 kg/ gün
60/3 Nm	2040 kg/ gün	2440 kg/ gün	3300 kg/ gün

Not: Bu tablodaki değerler hesaplanmış değerlerdir. Hesaplamalar, %98 verimlilik ve standart işletim koşulları esas alınarak yapılmıştır. Farklı işletim koşullarına ve iplik kalitesine bağlı olarak, bu üretim değerleri artabilir veya azalabilir.

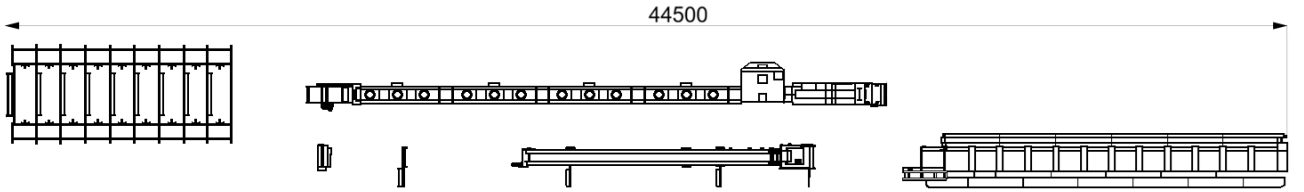


YERLEŞİM ÖLÇÜLERİ;

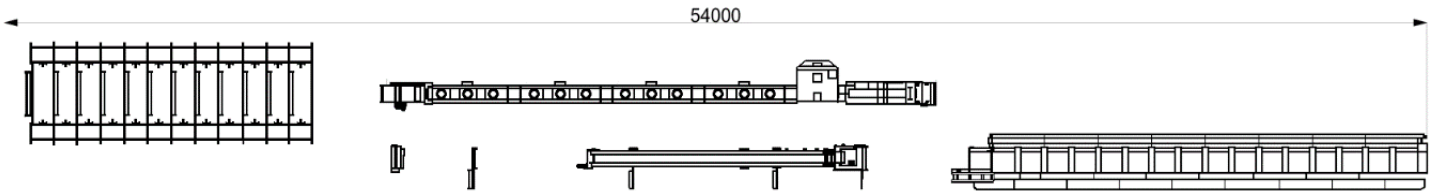
MI-PAN60



MI-PAN72



MI-PAN96



MI-PAN serisi buharlama hatları modüler bir yapıya sahip olup, çeşitli konfigürasyonların oluşturulmasına olanak tanır. MİTAŞ Makina, müşteri ihtiyaçlarına ve yerleşim olanaklarına göre farklı çözümler üretebilmektedir.